

Горнодобывающие предприятия (Сварка ковшей экскаваторов ЭКГ)



- Исследование характера износа и разрушения квалифицированными специалистами Sabaros S.A.
- Технология, оборудование и расходные материалы Sabaros для эффективного ремонта

Сварка ковшей экскаваторов ЭКГ является одной из наиболее трудоёмких задач, решаемых на предприятии ООО «ЗРГО» (ОАО «Михайловский ГОК»). Ранее для данной работы специалистами ремонтного предприятия использовались ручные электроды ЭА-395/9 (сварка передней стенки ковша из 110Г13Л с боковой стенкой из Ст20). Регламент по приварке передней стенки одного ковша – 8-10 часов.

С мая 2012 года по рекомендации специалистов компании ЗАО «Фирма ТАС» они стали использовать порошковую проволоку Sabaros O101 для полуавтоматической сварки в открытой дуге. Производительность работ выросла в 2-2.5 раза, при этом затраты на сварочные материалы на один ковш стали на 20% ниже первоначального варианта. Время на приварку передней стенки одного ковша теперь составляет 3-4 часа.



На сегодняшний день произведена сварка более 30 ковшей.

Работа выполнена специалистами ООО «ЗРГО» г. Железногорск для ОАО «Михайловский ГОК».

Технология разработана ЗАО «Фирма ТАС» г. Москва с предоставлением сварочных материалов Sabaros.