

**Ремонт барабана шахтной подъёмной машины ЦШ 5x8 скиповая, ствол главный, шахта «Соколовская» АО «ССГПО» г. Рудный, Республика Казахстан.**

В январе 2011 года АО «КазСпецРНП» г. Усть-Каменогорск провело обследование указанного барабана и обнаружило многочисленные трещины, в основном по заводским сварным швам. В мае 2011 года дополнительное обследование было проведено техническими специалистами московского представительства Швейцарской компании Sabaros S.A. – ООО «Сабарос». По итогам данного обследования была разработана технология ремонта трещин, подготовлена спецификация на поставку сварочных материалов, сварочного и вспомогательного оборудования (проковки сварных швов и сопутствующего подогрева).

Технология ремонта была согласована с заводом-изготовителем ШПМ – ДонецРудГорМаш.

Ремонт трещин был выполнен ССГПО самостоятельно под руководством Главного сварщика РМЗ АО «ССГПО» Полуяктовой Т.Б.

Основные этапы ремонта показаны на прилагаемых ниже фотографиях.



Трещина диаметального сварного шва лобовины



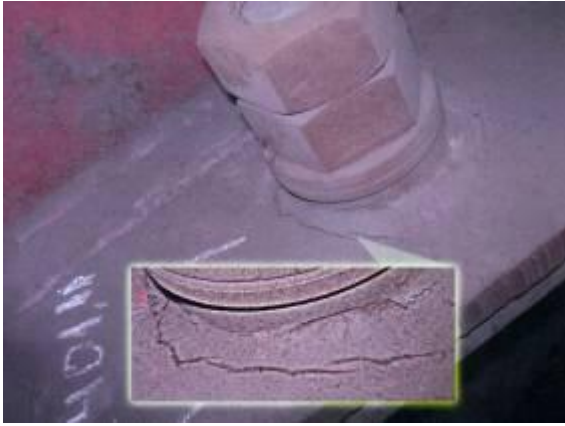
Шов после ремонта



Трещина в сварных швах ребра жёсткости



Швы после ремонта



Трещины в сварных швах приварки бонок



Швы после ремонта



Трещина в сварном шве ребра жёсткости обечайки



Шов после ремонта

В подготовке и проведении работ участвовали следующие компании:

1. ОАО «Казрудпром» г. Алматы, Казахстан – организация работ по первичному и детальному обследованию, согласование технологии ремонта с заводом изготовителем.
2. АО «КазСпецРНП» г. Усть-Каменогорск, Казахстан – обследование барабана методом цветной и магнитно-порошковой дефектоскопии.
3. ООО «Сабарос» г. Москва, Россия – разработка технологии ремонта, подбор сварочных материалов и оборудования.
4. Sabaros S.A. Швейцария – поставка сварочных материалов и оборудования.
5. АО «ССГПО» - выполнение ремонта и всех сварочных работ