



Парковая ул., д.1, Верхняя Салда,  
Свердловская область, Россия, 624760  
Телефон: (34345) 55-757, 21-437  
Факс: (34345) 24-736, 51-540  
E-mail: [export@vsmpo.ru](mailto:export@vsmpo.ru)  
<http://www.vsmpo.ru>  
ОКПО 07510017, ОГРН 1026600784011,  
ИНН/ КПП 6607000556 / 997550001

№ \_\_\_\_\_

На № \_\_\_\_\_

**Заключение**  
**по промышленным испытаниям в цехе №16 крановых колёс, наплавленных**  
**проволокой марки «Сабарос Ф102»**

1. Цель работы - повышение срока службы крановых колёс, восстанавливаемых и упрочняемых с помощью наплавки.
2. Наплавке подвергались крановые колёса цеха № 16 по чертежу ЖА 60-002, бывшие в эксплуатации. Высота наплавленного слоя после механической обработки составила 4-5 мм. Количество колёс – 4 штуки.
3. Наплавка производилась проволокой марки «Сабарос Ф102» со следующим химическим составом:

C	Cr	Mn	Ni	Si	P	S	Fe
0,375	13,53	16,46	0,082	0,71	0,015	0,007	основа

4. Наплавка производилась в цехе № 5 в соответствии с инструкцией ТИ-НТЦ-188-СВ по следующим режимам:

$U=34-36$  В;  $J=250-300$  А;  $Ш_{н}=10$  мм;  $V_{шт}=90$  м/ч;  $V_{нап.}=22,3$  м/ч

5. Колеса устанавливались и снимались ( по мере износа) на электромостовой кран инв.№ 2333 Q= 10 т в следующие сроки:

5.1 два колеса ведомых: установка 05.09.2006 года  
снятие 07.12.2007 года;

5.2 два колеса ведущих: установка 10.12.2006 года

снятие 15.09.2007 года и 05.10.2007 года.

6. Максимальный срок службы колёс, наплавленных по серийной технологии проволокой марки Нп-30ХГСА, не превышает трёх месяцев.

**Вывод:** Наплавка проволокой марки «Сабарос Ф102» позволяет увеличить срок службы колёс в 3,5-5 раз по сравнению с наплавкой проволокой марки Нп-30ХГСА.

И.о.главного сварщика

Начальник цеха № 16

И.о.главного механика

В.А.БОБИН

О.Б.КАЛЕНТЬЕВ

Ю.С.СЕМИЧЕВ