


Технический ЛИСТ	Сабарос SW 146	
-----------------------------	---------------------------	---

Стандарты

DIN 8556	SG X 15 CrNiMn 18 8
AWS A5.9	ER 307
Werkstoff-Nr.	1.4370

Описание

- Сплошная проволока для полуавтоматической сварки трудносвариваемых сталей, включая толстые секции, в среде защитного газа.
- Проволока идеально подходит для соединения деталей из высокопрочных сталей между собой, а также с нержавеющей, аустенитными и мартенситными сталями и их сплавами.
- Предназначена для соединения между собой и в любой комбинации следующих нержавеющей сталей: 07X18H10, 03X19H11, 07X18H9, 07X17H12M2, 07X18H10M3, 03X18H14M3, 05X18H10T, 07X17H12M2T.
- Проволока предназначена для соединения броневых, конструкционных, марганцовистых сталей, компонентов печей, клапанов перегретого пара, рельс и стрелок. Также может быть рекомендована для защитной наплавки на вагонные колёса, молотковые и конусные дробилки.

Типовой химический состав полностью наплавленного металла

C	Si	Cr	Ni	Mn	Fe
0,1	0,80	18,50	8,50	8,50	основа

Типовые механические характеристики полностью наплавленного металла

Предел прочности [MPa]	Предел текучести [MPa]	A5 [%]	Ударная вязкость (KV) Дж
>600	>370	>35	+20°C >100

Защитный газ (DIN EN 439)

- (Ar 99% + O₂ 1%), расход газа 16-20 л/мин.
- (Ar 97.5% + CO₂ 2.5%) расход газа 16-20 л/мин.

Рабочие параметры

Диаметр (мм)	Сварочный ток =/+ (A)		Напряжение (В)		Вылет проволоки (мм)	
	Диапазон	Оптимум	Диапазон	Оптимум	Диапазон	Оптимум
1,2	60-280	250	14-27	25	12-25	15

Выход наплавленного металла: 95%

Упаковка

Диаметр	1,2 мм	1,6 мм
Стандартная упаковка	Катушка BS 300	Катушка BS 300
Вес	15 кг	15 кг

Меры по безопасности, охране здоровья и окружающей среды

Используя данный материал, следуйте национальным правилам и инструкциям по безопасности проведения работ и сохранения окружающей среды, принятым для сварочных работ, а также для пайки, термического напыления и сопутствующих процессов.

**ЗАО «Фирма ТАС»
121614 Москва, ул. Крылатские холмы 47, офис 4
тел. (495) 414-57-65, 414-57-74, 414-57-84
факс: (495) 414-57-94, e-mail: info@sabaros.ru**