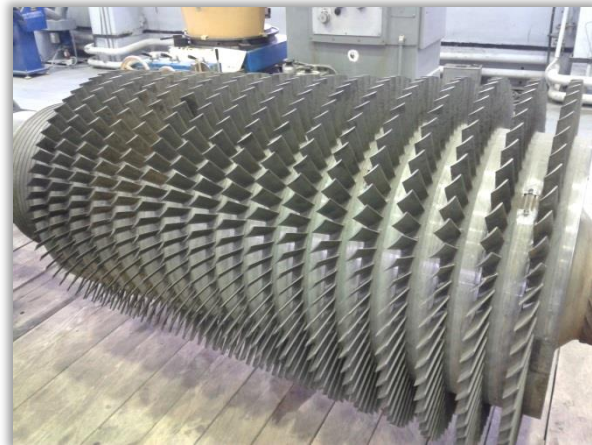


## Разработка и внедрение технологии ремонта замкового паза ротора ГТТ-3М с помощью сварки



- Исследование характера износа квалифицированными специалистами Sabaros S.A.
- Технология, оборудование и расходуемые материалы Sabaros для эффективного ремонта

В 2016 году ООО «Сабарос» для компании-производителя азотных удобрений разработала технологию ремонта замкового паза 1й ступени турбинной части ротора ГТТ-3М с помощью штучных сварочных электродов Sabaros при ограниченном предварительном местном подогреве (не более 70С). Сварочные работы проводились непосредственно специалистами Заказчика при авторском надзоре специалистов ООО «Сабарос».



Разработка технологии включала в себя:

1. Сварку образцов из стали, соответствующей стали ротора (сталь X22CrMoV12.1),
2. Исследование микроструктуры зоны термического влияния и околошовной зоны,
3. Исследование механических характеристик сварного соединения,
4. Визуально-измерительный контроль и капиллярную дефектоскопию.

На основании результатов исследований специалисты ООО «Сабарос» сформировали технологическую инструкцию, в соответствии с которой была произведена сварка замкового паза.



По окончании сварки замкового паза была произведена его механическая обработка и контроль. Дефектов не обнаружено. После чего Заказчик принял решение восстановить еще и ручей.

Sabaros S.A.  
Route de la Chocolatière 27  
1026 Echandens, Suisse  
tel. +41 21 697 08 25  
fax. 41 21 697 08 21  
e-mail: [sales@sabaros.ch](mailto:sales@sabaros.ch)

ООО «Сабарос»  
Россия 121 614, Москва,  
ул. Крылатские холмы 47, офис 4.  
тел. (495) 414 57 65, 414 57 74  
факс. (495) 414 57 94  
e-mail: [info@sabaros.ru](mailto:info@sabaros.ru)