

Ремонт трещин по навивочной части шахтной подъемной машины типа 2Ц5х2,3



Рис. 1. Шахтная подъемная машина 2Ц5х2,3

ШПМ предназначена для подъема полезных ископаемых и породы, спуска и подъема людей, оборудования и материалов по вертикальным и наклонным стволам шахт. В процессе длительной эксплуатации машины обечайка испытывает высокие динамические нагрузки от каната, которые со временем приводят к усталости металла и появлению трещин.



Результатом предыдущего «дешевого» ремонта по рекомендациям завода-изготовителя стало появление через короткое время трещин по зоне сплавления с основным металлом. В итоге, после удаления наплавленного металла и зачистки переходной зоны ширина раскрытия разделки составила до 50 мм. ООО «Сабарос» предложило технологию ремонта трещин без предварительного подогрева и последующей термообработки барабана. В кратчайшие сроки были поставлены необходимые сварочные материалы, и направлен технический специалист для авторского надзора. В рамках авторского надзора специалистам заказчика дополнительно были переданы технические приемы для обеспечения максимальной надежности сварных швов и ЗТВ.



Приглашаем к сотрудничеству!

Sabaros S.A.
Route de la Chocolatière 27
1026 Echandens, Suisse
tel. +41 21 697 08 25
fax. 41 21 697 08 21
e-mail: sales@sabaros.ch

ООО «Сабарос»
Россия 121 614, Москва,
ул. Крылатские холмы 47, офис 4.
тел. (495) 414 57 65, 414 57 74
факс. (495) 414 57 94
e-mail: info@sabaros.ru